



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CATANIA

Area della Progettazione, dello Sviluppo Edilizio e della Manutenzione



A.P.S.E.Ma.

ATENEO DI CATANIA

PROGETTO:

arch. barbara carli

Visto: IL RUP

arch. sebastiano pulvirenti



Visto: IL DIRIGENTE

dott. carlo vicarelli

FORNITURA E POSA DI ARREDO PER LE AULE STUDIO E L'EDIFICIO RURALE PRESSO LA TORRE TORRE BIOLOGICA E PER LE AULE STUDIO DELLA CITTADELLA

Capitolato Speciale Descrittivo e Prestazionale

DOC.: 05

SCALA:

DATA: maggio 2020

REV:

CAPITOLATO SPECIALE DESCRITTIVO E PRESTAZIONALE

INDICE

- Art.1 Oggetto dell'Appalto
- Art.2 Ammontare e descrizione delle forniture
- Art.3 Osservanza della normativa sulla fornitura di beni
- Art.4 Criteri di Aggiudicazione
- Art.5 Documenti contrattuali, aggiudicazione e perfezionamento del contratto
- Art.6 Modo di esecuzione delle forniture - inadempienze
- Art.7 Cauzioni – spese contrattuali
- Art.8 Tempo utile per l'esecuzione delle forniture - penalità
- Art.9 Oneri ed obblighi diversi e responsabilità dell'Impresa
- Art.10 Assistenza tecnica, manutenzione e garanzia
- Art.11 Subappalto
- Art.12 Corrispettivo della fornitura
- Art.13 Per la valutazione delle forniture
- Art.14 Completamento parziale o totale delle forniture
- Art.15 Verifica di Conformità delle forniture
- Art.16 Difetti di costruzione e garanzie dell'Impresa
- Art.17 Osservanza delle condizioni di lavoro



ART.1 - OGGETTO DELL'APPALTO

Il presente Capitolato si riferisce alla fornitura degli arredi per le esigenze funzionali delle seguenti strutture:

- Aule studio: Corpo 1, Corpo 2, Corpo 3, presso Torre Biologica in via S. Sofia 97 a Catania;
- Edificio rurale con destinazione uso ufficio, presso Torre Biologica in via S. Sofia 97 a Catania;
- Aule studio: Aula Est e Aula Ovest, presso la Cittadella universitaria in via S. Sofia 64 a Catania;

Gli arredi dovranno essere consegnati presso le varie strutture site presso Torre Biologica in via S. Sofia 97 e presso la Cittadella universitaria in via S. Sofia 64 a Catania.

L'esecuzione dell'appalto avverrà secondo le indicazioni del presente Capitolato e degli elaborati di progetto predisposti, alle condizioni tutte contenute nei seguenti articoli.

L'appalto prevede la fornitura e l'installazione di arredi, finiti a regola d'arte e perfettamente funzionanti.

L'arredo dovrà essere installato e posizionato secondo la distribuzione specificata dal Responsabile dell'amministrazione per la fornitura.

ART. 2 - AMMONTARE E DESCRIZIONE DELLE FORNITURE

1

L'importo complessivo presunto per le forniture, di seguito descritte, ammonta a base d'asta presuntivamente ad € 209.561,00 (duecentonovemilacinquecentosessantuno/00) oltre I.V.A. al 22%.

IMPORTI FORNITURE + COSTI SICUREZZA		
1	Importo forniture	€ 209.561,00
TOT.	IMPORTO TOTALE APPALTO	€ 209.561,00

L'incidenza della manodopera risulta essere pari ad € 41.912,20 corrispondente al 20% dell'importo complessivo della fornitura.

La fornitura è affidata in un unico lotto e riguarda i seguenti elementi:

- Nr. 1 Fornitura e posa in opera di plafoniera stagna IP65, per fissaggio a soffitto o parete, realizzata con corpo in policarbonato infrangibile e con resistenza agli urti IK08 ed autoestinguente, stabilizzati ai raggi UV, diffusore in policarbonato trasparente con finitura esterna liscia , riflettore in acciaio zincato preverniciato con resina poliestere, equipaggiata con fusibile di protezione, pressa cavo e passacavo in gomma, guarnizione in poliuretano espanso
- 14.08.02.005



antinvecchiamento, ganci di chiusura, idonea anche per installazione su superfici normalmente infiammabili. In opera completa di lampada fluorescente, e di reattore elettronico, degli allacciamenti elettrici, gli accessori di fissaggio ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. con lampade Fluorescente 2x36W

Nr. 2

14.08.11.005

Fornitura e posa in opera di apparecchio per illuminazione di emergenza autoalimentato con sorgente luminosa a LED costituito da corpo in policarbonato e ottica simmetrica e schermo in policarbonato trasparente, resistente agli urti in classe minima IK07 e con grado di protezione IP65. L'apparecchio deve essere dotato di tutti gli accessori per il montaggio ad incasso in controsoffitto, a parete, a soffitto o a sospensione. Versione tradizionale, con autodiagnosi o centralizzata, per funzionamento in "Sola Emergenza (SE)". Nel caso di versione con autodiagnosi l'apparecchio deve essere in grado di effettuare l'autodiagnosi con test periodici di funzionamento e di ricarica e con segnalazione dello stato attraverso LED ben visibili sull'apparecchio. Nel caso di versione centralizzata deve essere predisposto per il controllo e la diagnosi sia locale che remota attraverso centrale di controllo. Nel caso di apparecchio adatto al funzionamento centralizzato sono compresi i moduli interni di comunicazione se ad onde radio o onde convogliate e l'aliquota del bus di controllo se con controllo filare. L'apparecchio deve garantire la ricarica completa in 12 ore. Sono compresi tutti gli accessori di montaggio e per il cablaggio elettrico (pressacavo, passatubo, ecc), eventuali scatole o cornici e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. (Potenza indicativa per il confronto con apparecchi a tubo fluorescente) flusso Luminoso equivalente FL.11W - aut. 1h - Autodiagnosi

Nr. 3

14.08.12.005

Fornitura e posa in opera di apparecchio per illuminazione di emergenza con sorgente luminosa a LED costituito da corpo in policarbonato e ottica simmetrica e schermo in policarbonato trasparente, resistente agli urti in classe minima IK07 e con grado di protezione IP65. L'apparecchio deve essere dotato di tutti gli accessori per il montaggio ad incasso in controsoffitto, a parete, a soffitto o a sospensione. Versione tradizionale, con autodiagnosi o centralizzata, per funzionamento "Sempre Accesa (SA)". Sono compresi tutti gli accessori per la segnaletica di sicurezza con visibilità fino a 30m, compresivi di pittogramma di segnalazione, staffa per installazione a bandiera mono o bifacciale e quant'altro necessario. Nel caso di versione con autodiagnosi l'apparecchio deve essere in grado di effettuare l'autodiagnosi con test periodici di funzionamento e di ricarica e con segnalazione dello stato attraverso LED ben visibili sull'apparecchio. Nel caso di versione centralizzata deve essere predisposto per il controllo e la diagnosi sia locale che remota attraverso centrale di controllo. Nel caso di apparecchio adatto al funzionamento centralizzato sono compresi i moduli interni di comunicazione se ad onde radio o onde convogliate e l'aliquota del bus di controllo se con controllo filare. L'apparecchio deve garantire la ricarica completa in 12 ore. Sono compresi tutti gli accessori di montaggio e per il cablaggio elettrico (pressacavo, passatubo, ecc), eventuali scatole o cornici e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. (Potenza indicativa per il confronto con apparecchi a tubo fluorescente). flusso Luminoso equivalente FL.11W (SA) - aut. 1h - Autodiagnosi

Nr. 4

AP.01

TAVOLO ELETTRIFICATO RETTANGOLARE. Fornitura e posa in opera di tavolo rettangolare elettrificato con colonna portacavi nella stessa finitura delle gambe e top access bifacciale, dotato di n.8 prese elettriche Schuko (comprensivo di connettore libero per alimentazione 220v con interblocco). Dimensioni del tavolo cm 100x240xh74. Struttura in metallo verniciato colore Bianco o Carbon Glacè a scelta della D.L. e piano di lavoro in finitura nobilitato colore Bianco o a scelta dalla



D.L.E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 5

AP.02

SEDUTA. Sedia fissa senza braccioli, con monoscocca in tecnopolimero PA6 finitura lucida con colorazione a scelta della D.L. tali a garantire elevate caratteristiche fisico-mecaniche quali rigidità, tenacità, duttilità, lavorabilità, resistenza a temperature elevate, a carichi statici e dinamici e all'invecchiamento, elevata l'elasticità, flessibilità, resistenza meccanica e, grazie ai trattamenti in fase di produzione, inalterabilità ai detergenti. La monoscocca deve assicurare una flessibilità e resistenza cinetica tale da garantire, se sottoposta a sollecitazioni estreme ed usi impropri con pressione anche superiore a 100kg, il ritorno alla posizione originale, senza cedimenti o stress da affaticamento. Il Tecnopoliomer utilizzato deve essere atossico con un'elevata resistenza termica, elettrica, chimica all'usura e riciclabile al 100%, così come la base/struttura in acciaio. La base deve essere realizzata in tubo tondo di acciaio ad alta resistenza(As-Form) ø 16 mm e può essere sia in finitura cromata 15 µm sia verniciata a polveri a scelta della D.L. e le polveri utilizzate devono essere esenti da metalli pesanti e non pericolose per l'uomo. Infine la seduta deve essere dotata nella parte sottostante la monoscocca di 4 tappi in morbida gomma che permettono di impilare le sedie fino ad numero di 10 mantenendo un leggero spessore tra esse e senza incorrere nel rischio di rovinarle. Tappi in polipropilene, finitura nera o bianca. Dimensioni cm.64x64x46/81h. Garanzia 5 anni. Conforme alle norme EN16139.Certificata TUV. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 6

AP.03

APPENDIABITI.Fornitura e posa in opera di appendiabiti a parete a due posti, modulare e componibile in lunghezza, realizzato in tecnopolimero, colore bianco o nero a scelta della D.L.. Il modulo dovrà essere dotato di due teste e due ganci, per un totale di 4 posti. Ogni singolo modulo avrà dimensioni di cm 30x6x12,5h. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 7

AP.04

CESTINO PORTARIFIUTI RACCOLTA DIFFERENZIATA.Fornitura e posa in opera di cestino a forma cilindrica per la raccolta differenziata, realizzato in lamiera pre-zincata d'acciaio sp. 15/10. Il cestino presenta al suo interno n. 03 divisorì di lamiera di acciaio sp. 12/10 utili a contenere i sacchi; i reggi-sacchi sono realizzati mediante il taglio laser di una lamiera prezincata sp. 30/10. Sui reggi-sacchi sono ottenuti dei "denti" utili all'ancoraggio dei sacchi. Il coperchio del cestino è realizzato in acciaio sp. 40/10 successivamente zincato a freddo e verniciato a polveri PP. Il coperchio è fissato al corpo del cesto tramite una robusta cerniera a tre ali di sp. 30/10. Chiusura con serratura a chiave triangolare. Sul coperchio vengono applicate delle cornici ottenute mediante il taglio laser di lamiere di acciaio pre-zincato sp 15/10 personalizzate con la scritta PAPER-CARTA di colore giallo, con la scritta NON RECYCLABLE-INDIFFERENZIATO di colore azzurro, con la scritta GLASS PLASTIC CANS-VETRO PLASTICA LATTINE di colore verde. La base del cestino è rientrante e rialzata di 40 mm, pre-forata con asole per il fissaggio al suolo con appositi tasselli. Dimensioni Diametro mm 496, altezza mm 861. Capacità: 3x40 L. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 8

AP.05

PANCHINA PER ESTERNO.Fornitura e posa di panchina realizzata totalmente in acciaio, composta da:



- seduta e schienale formati da pannelli opportunamente scatolati realizzati in lamiera di acciaio forata con piccoli fori di forma quadrata, verniciati in colore grigio chiaro RAL 9006;
- n. 2 fianchi laterali realizzati in tubolare di acciaio a sezione rettangolare, saldati tra loro, verniciati in colore nero/antracite. Tutte le parti metalliche dovranno subire uno speciale processo contro l'ossidazione e la corrosione, con primer epossidico e verniciatura a 3 mani, di cui una di vernice antiruggine e due di vernice poliestere in polvere. Le gambe della panchina saranno munite di fori predisposti per l'ancoraggio a terra mediante tasselli ad espansione o barre filettate in acciaio. Le dimensioni saranno pari a mm. 1860 x 580 x h. 815, altezza della seduta mm. 450. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 9

AP.06

SCRIVANIA PER UFFICIO. Fornitura e posa in opera di tavolo rettangolare, di dimensioni cm 180x80x74 h, con struttura portante composta da un sistema di gambe in metallo e profili perimetrali di dimensioni 45 mm. Gambe in metallo vernicate a polveri epossidiche in finitura a Bianco UE o a scelta della D.L. I profili perimetrali sono in alluminio verniciati a polveri epossidica in finitura Bianco UE o a scelta della D.L. Il piedino di regolazione si integra alla forma della gamba senza trascurarne la funzione. Piano spessore 22 mm inserito all'interno della struttura in finitura nobilitata con colore bianco o a scelta della D.L. Scrivania accessoriata di:

- top access cornice in finitura Bianco UE o a scelta della D.L. con vaschetta portacavi in termoformato per scrivania singola;
- piano dattilo per base a cassetti con struttura verniciato Bianco UE o a scelta della D.L. e piano nobilitato Bianco UE o a scelta della D.L.;
- base per dattilo con cassetiera a tre scomparti struttura realizzata in pannelli in particelle di legno sp.18 mm (fianchi, top, fondo e frontali). Cassetti nobilitati Bianco UE o a scelta della D.L. e presa maniglia integrata nei frontali;

In possesso delle certificazioni di cui al capitolo speciale descrittivo e prestazionale. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 10

AP.07

SEDUTA SCRIVANIA LAVORO. Fornitura di poltrona ergonomica per ufficio, avente altezza seduta variabile da 42 a 53 cm, altezza totale variabile da 106 a 118 cm e larghezza seduta cm 50/54 circa, schienale alto regolabile, alzata a gas e base girevole a cinque razze con ruote e braccioli. Le scocche interne dovranno essere in faggio pressopiegato, imbottitura in spugna a media densità e rivestimento in tessuto microfibra del tipo lavabile e provvista di meccanismo oscillante. Colore a scelta della D.L. Inoltre l'elemento dovrà essere dotato di tutte le certificazioni di conformità alle normative vigenti (norme UNI, CEE, D. leg. 81/2008 e ss.mm.ii. etc.). E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 11

AP.08

TAVOLO RETTANGOLARE. Fornitura e posa in opera di tavolo rettangolare, di dimensioni cm 120x80x74 h, con struttura portante composta da un sistema di gambe in metallo e profili perimetrali di dimensioni 45 mm. Gambe in metallo vernicate a polveri epossidiche in finitura a Bianco UE o a scelta della D.L. I profili perimetrali sono in alluminio verniciati a polveri epossidica in finitura Bianco UE o a scelta della D.L. Il piedino di regolazione si integra alla forma della gamba senza trascurarne la funzione. Piano spessore 22 mm inserito all'interno della struttura in finitura



nobilitata con colore bianco o a scelta della D.L. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 12

AP.09

TAVOLINO SUPPORTO PER STUDENTI. Tavolino per appoggio studenti composto da una base in acciaio Ø 500 mm spessore 10 mm verniciata con polveri epossidiche e rivestita in acciaio inossidabile, dotata di fori nella parte centrale per il fissaggio della piantana realizzata in tubolare d'acciaio Ø 50 mm, verniciata con polveri epossidiche colore bianco; struttura sottopiano realizzata in fusione di alluminio monoblocco verniciato con polveri epossidiche fissata alla parte superiore della piantana mediante viti M8 nascoste da un piattello in alluminio verniciato con polveri epossidiche; piano circolare Ø 600 mm realizzato in laminato a forte spessore "HPL" (12 mm) di colore bianco sulle superfici esterne e nero all'interno, con bordo perimetrale rastremato. Il piano viene fissato alla struttura sottopiano in alluminio mediante 4 viti zincate M6. La struttura sottopiano è dotata di 4 pratici ganci porta borse. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 13

AP.10

CESTINO GETTACARTE. Fornitura e posa di cestino gettacarte con fusto realizzato in lamiera di acciaio verniciato con polveri espossidiche colore bianco opaco, nero o colore grigio argento a scelta della D.L. Bordo di protezione e irrigidimento superiore arrotondato realizzato in tecnopoliomerico colore in base alla finitura scelta dalla D.L. bianco, nero o grigio. Base in tecnopoliomerico antiurto colore bianco, nero o grigio, nervata nella parte inferiore per aumentarne la robustezza. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 14

AP.11

TAVOLO RIUNIONE. Fornitura e posa di tavolo ovale di dimensioni cm 180x120xh73 composto da 4 gambe in monoblocco di fusione di alluminio con successiva lavorazione di finitura manuale e da una traversa centrale in alluminio estruso assemblata alle gambe mediante due innesti in alluminio ad espansione dotati di viti in acciaio nascoste nella parte inferiore verniciato con polveri epossidiche colore bianco opaco, grigio argento o nero micaceo a scelta della D.L. Piano in vetro temperato e molato trasparente dotato di set di 4 piastre diametro 65 mm in acciaio inox avviate alla parte superiore delle gambe. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 15

AP.12

LAMPADA DA TAVOLO PER UFFICIO. Fornitura e posa di lampada da tavolo articolata con braccio dotato di tre punti di snodo: il primo in basso permette la rotazione e l'inclinazione dell'innesto che si inserisce nella base, il secondo è posizionato al centro del braccio e permette di inclinare la lampada e il terzo in alto permette sia la rotazione che l'inclinazione della testa. Il braccio realizzato in acciaio verniciato colore grigio metallizzato o bianco opaco a scelta della D.L. è dotato di due giunti in metalcaratterizzati da un perno circolare che consente la regolazione della frizione del giunto con finitura superficiale zigrinata per facilitarne la presa. Il braccio è dotato di 4 molle in acciaio che regolano e stabilizzano i movimenti. Il riflettore, realizzato in acciaio verniciato colore grigio metallizzato o bianco opaco, è fissato ad incastro al supporto superiore in tecnopoliomerico con fori ovali a raggiera ed è dotato all'interno di attacco per una lampadina.

La lampada è installata su base base circolare Ø 22 cm realizzata in acciaio a forte spessore rivestita da una lamiera d'acciaio con finitura superficiale bugnata, verniciata colore grigio metallizzato o bianco opaco. Il perno per l'innesto della lampada è realizzato in metallo ed è



dotato di una vite laterale che blocca la lampada e ne delimita l'angolo di rotazione. Corpo illuminante: lampada fluorescente compatta 12W max lungh. lampadina max 110 mm o ad incandescenza 230V-60W (42W energy saving). Attacco lampadina E27. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 16

AP.13

DISPENSER CARTA IGIENICA. Fornitura e posa di dispenser per carta igienica a foglietti di dimensioni (LxPxH) mm 116X252X130. Finitura Acciaio Inox Aisi 304 satinato. Capacità 600 foglietti, serratura con chiave.

Nr. 17

AP.14

TENDA OSCURANTE. Fornitura e posa in opera di tenda oscurante verticale a comando elettrico per finestre, da installare all'interno dell'infisso esistente, di qualsiasi forma e dimensione. Il manufatto dovrà essere costituito da telo oscurante al 100% in tessuto di pvc a triplo strato trattato ignifugo di colore a scelta della D.L., dotato di cassonetto di contenimento del blocco motore elettrico e del rullo in profilato di alluminio preverniciato nei colori a scelta della D.L. Il tutto compreso l'onere dei collegamenti elettrici, tutti i fissaggi necessari e le eventuali opere murarie, l'onere dei ponteggi o castelletti metallici, le prove di funzionamento ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera finita e perfettamente funzionante.

Nr. 18

AP.15

PORTA. Fornitura e collocazione di porta interna con riquadro a vetri, ad uno o due battenti, costituita da telaio maestro in legno di pino di svezia di sezione minima 9x4 cm fissato con viti in ottone al contro-telaio in abete dello spessore di 2,5 cm, ancorato con zanche alle murature, parti mobili con intelaiature di legno di pino di svezia della sezione minima di 6x4 cm, struttura cellulare con listelli di pino di svezia formanti riquadri con lato non superiore a 8 cm, il tutto verniciato con impregnante protettivo trasparente con finitura satinata. Il tutto in opera con listelli copri filo e completa di tre cerniere in ottone di lunghezza non inferiore a 8 cm, riquadro con vetro stratificato temperato composto da strati di vetro float chiaro con interposto foglio di PVB dello spessore di 1,52 mm, conforme alle norme UNI EN 12543 satinato su entrambi i lati spessore 4+4, idonea serratura ad incasso con chiave, accessori, maniglie di ottone compresa ferramenta di trattenuta, opere murarie, lucidatura delle parti in vista ed ogni altro onere per dare l'infisso in opera a perfetta regola d'arte.

Nr. 19

AP.16

Fornitura e posa di armadio per archiviazione con ante in vetro temperato. Struttura portante realizzata in lamiera d'acciaio di prima scelta pressopiegata e adeguatamente rinforzata si spessore 8/10. Verniciatura con polveri epossidioliestere a forno applicate elettrostaticamente e cotte a 180°, previo sgrassaggio in 5 distinte fasi: Pretrattamento/Sgrassaggio e fosfatazione/Lavaggio con acqua e rinnovo continuo/Passivazione/Risciacqui con acqua demineralizzata. Ante scorrevoli in vetro temperato spessore mm 4, intelaiato sui 4 lati con cornici in lamiera da mm 8/10. Le ante scorrono nelle guide del cappello mediante staffe zincate con cuscinetti a sfera rivestiti di nylon. Maniglie ad incasso in materiale plastico e fermo di battuta che non consente la sovrapposizione delle ante. Dimensioni di cm: 120x37x200h. Unico vano dotato di n.4 ripiani interni rettangolari in acciaio zincato e regolabili su cremagliera e predisposti per cartelle sospese, ganci di regolazione. Accessori aggiuntivi:talaio di base con 6 piedini fornito di kit, ripiani aggiuntivi e possibilità di fornire l'intero armadio nei seguenti colori: Nero RAL 9005/Antracite RAL 7016/Sabbia/Metallizzato RAL 9006/Bianco RAL 9016. Certificazioni ISO 9001, ISO 14000, prodotto sottoposto con esito positivo alle prove UNI di resistenza a fatica dal CATAS.



Nr. 20

AP.17

ARMADIETTO SPOGLIATOIO. Fornitura e posa di armadietto spogliatoio casellario realizzato in lamiera d'acciaio verniciata con trattamento anticorrosione con ante rinforzate dotate di fori di aerazione su tutta la lunghezza, cerniere interne tipo antiscasso che impediscono la forzatura dell'anta dall'esterno, asole sul tetto per evitare la formazione di muffe all'interno dell'armadio, bordo perimetrale con angoli forniti di rinforzo che ne aumentano la stabilità e zoccolo in plastica di appoggio di H. 10 cm, ogni singolo vano è dotato di porta cartellino in materiale plastico applicato all'anta. L'armadio sarà fornito con chiusura a manigli in metallo lucchettabile. Il corpo e l'anta dell'armadio sarà fornito con colorazione di base standard Grigio perla - RAL 7035, la colorazione dell'anta sarà a scelta della D.L. nei vari colori tra: Giallo - Arancio - Bianco - Rosso - Blu - Bordeaux- Grigio Lava - Verde. Dimensioni: cm L.80 - P. 50 - H.175, dimensione vano cm L.40 - H. 41. Certificazioni: UNI EN ISO 9001/2008 TUV e Certificazione ISO 9001/2000. Il tutto compreso l'onere dei fissaggi necessari e le eventuali opere murarie ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera finita e perfettamente funzionante.

Nr. 21

AP.18

TAVOLO TONDO Ø 100. Fornitura e posa di tavolo circolare, composto da un fusto in tubolare d'acciaio diametro 80 mm con piastra superiore in lamiera, diametro 490 mm sp. 8 mm, e base in lamiera diametro 600 mm sp. 10 mm. Il tutto in colore a scelta della D.L. in bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato. Piano di lavoro Ø 100 realizzato in conglomerato ligneo sp. 25 mm rivestito con melaminico bianco, grigio chiaro, rovere chiaro, rovere tabacco, rovere moro, noce "Maroncelli", o terra d'ombra a scelta della D.L., con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Sono compresi altresì trasporto, montaggio, lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 22

AP.19

TAVOLO TONDO Ø 120. Fornitura e posa di tavolo circolare composto da un fusto in tubolare d'acciaio diametro 80 mm con piastra superiore in lamiera, diametro 490 mm sp. 8 mm, e base in lamiera diametro 600 mm sp. 10 mm. Il tutto in colore a scelta della D.L. in bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato. Piano di lavoro Ø 120 realizzato in conglomerato ligneo sp. 25 mm rivestito con melaminico bianco, grigio chiaro, rovere chiaro, rovere tabacco, rovere moro, noce "Maroncelli", o terra d'ombra a scelta della D.L., con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Sono compresi altresì trasporto, montaggio, lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 23

AP.20

Fornitura e posa di piani rettangolari in legno di iroko dimensioni mm 1200x900 spessore mm 50, perfettamente piallato, bordi retti, con spigolo ed angoli arrotondati, trattato con vernice antitarlo ed impregnante cerato, da collocare su struttura preesistente. Sono compresi altresì trasporto, fissaggio, bulloneria e quant'altro necessario per dare l'opera completa e funzionante.

Nr. 24

AP.21

Fornitura e posa di lavello circolare da incasso sopraposizionato in acciaio inox AISI 304 satinato Ø 435 mm, lunghezza vasca grande mm 375, profondità vasca mm 180, foro incasso Ø 410 mm, con dissipatore e pordo slim. Sono compresi altresì trasporto, fissaggio, e quant'altro necessario per dare l'opera completa e funzionante.

Nr. 25

AP.22

POLTRONCINA. Fornitura e posa di seduta in monoscocca in multistrato di legno di faggio o rovere a scelta della D.L., finitura laccata o verniciata a scelta della D.L. con sedile in spugna rivestita in tessuto con finitura a scelta della D.L. Base su ragno cromato girevole in tubo d'acciaio Ø 20mm, finitura cromata (15µm) e piedini in polimero termoplastico, h. 25mm, finitura cromata (15µm). Dimensioni: cm 63x55xh46, altezza schienale cm 84. Certificazioni: ISO 14001:2004, ISO



9001:2008, OHSAS 18001:2007, CATAS; corrispondenti alle norme EN 1728, EN 16139. E' compreso il trasporto dei materiali nel luogo di assemblaggio lo smaltimento dei materiali di risulta e di scarto come imballaggi, ecc. e la pulizia dei locali.

Nr. 26

AP.23

TAVOLINO BASSO. Fornitura e posa di tavolino altezza cm 53,5, composto da una base in acciaio Ø 500 mm spessore 5 mm verniciata con polveri epossidiche colore grigio argento, dotata di fori nella parte centrale per il fissaggio della piantana realizzata in tubolare d'acciaio Ø 50 mm, verniciata con polveri epossidiche colore grigio argento; piastra sottopiano di forma circolare realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento fissata nella parte superiore della piantana mediante viti M8; piano circolare Ø 600 mm realizzato in laminato a forte spessore "HPL" (12 mm) di colore grigio o bianco sulle superfici esterne e nero all'interno, con bordo perimetrale rastremato. Il piano viene fissato alla piastra in acciaio mediante 6 viti zincate M6. La base è predisposta per un eventuale fissaggio a pavimento.

Nr. 27

AP.24

BANCON RECEPTION. Fornitura e posa in opera di bancone reception composto da pannelli strutturali in conglomerato ligneo spessore 30 mm - Classe E1, placcato da entrambi i lati in nobilitato nelle finiture Wengè, Rovere sbiancato o Avorio, a scelta della D.L., resistente all'abrasione. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in ABS in finitura identica a quella del pannello. Tutti gli elementi sono dotati di regolatori di livello con escursione 0+15 mm. Sulla parte frontale è applicato un pannello di finitura placcato in nobilitato, nelle finiture Wengè e Rovere sbiancato (spessore 14 mm) o millerighe alluminio (spessore 18 mm) oppure laccato lucido nelle varianti di colore rosso, bianco e verde acido a scelta della D.L. Ai pannelli di finitura sono applicati due profili in alluminio satinato e protetto, aventi funzione estetica. Top realizzato in cristallo temperato 8 spessore 12 mm) con profondità 320 mm, con perimetri a filo lucido smussato e la superficie inferiore laccata nelle varianti di colore rosso, moka e bianco anche con cristallo extra light a scelta della D.L. Piani di lavoro realizzati con pannelli in conglomerato ligneo (spessore 30 mm) con profondità cm 70n - Classe E1, placcato da entrambi i lati in nobilitato disponibile nelle finiture wengè, rovere sbiancato o avorio, resistente all'abrasione. Lungo il perimetro è applicato un bordo in ABS a forte spessore in finitura identica a quella del pannello. Canalizzazione piani di lavoro composta da una canala inferiore con funzione d'alloggiamento cavi, prese elettriche e dati, realizzata con tubi d'alluminio dim. 80x30. Sulla canala è montato un profilo in alluminio anodizzato avente funzione sia d'aggancio accessori che di cerniere per le botole in alluminio. Tale profilo permette alle botole di ruotare di 90° rendendo accessibile la canalizzazione sottostante. Lungo il bordo anteriore delle botole è applicato un profilo a spazzola di 20 mm per consentire, in qualsiasi posizione, un agevole passaggio dei cavi direttamente sulla superficie di lavoro. Gamba di sostegno composta da un tubo in acciaio sez. 45x45, una piastra superiore in lamiera d'acciaio (spessore 3mm) e da una pinna d'irrigidimento, anch'essa in lamiera d'acciaio (spessore 3mm). verniciata a polveri epossidiche color alluminio. La gamba è dotata di piede di regolazione con escursione 0+20 mm. Spalle di chiusura laterale realizzate con pannelli in conglomerato ligneo spessore 30mm - Classe E1, placcato da entrambi i lati in nobilitato disponibile nelle finiture wengè, rovere sbiancato e avorio, resistente all'abrasione. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in ABS a forte spessore in finitura identica a quella del pannello. Le spalle sono dotate di regolatori di livello con escursione 0+15mm. Elementi di chiusura laterali realizzati con pannelli in conglomerato ligneo spessore 30 mm classe E1, placcato da entrambi i lati in nobilitato disponibile nelle finiture wengè, rovere sbiancato o avorio, resistente all'abrasione. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in ABS a forte spessore in finitura identica a quella del pannello. Tutti gli elementi sono dotati di regolatori di livello con escursione 0+15 mm. La spalla interna dell'element



è sempre predisposta con un foro passacavi diametro 60mm (chiuso da relativo tappo in color alluminio) per consentire un agevole collegamento fra interno dell'elemento stesso e i piani di lavoro. Con cassetiera a quattro cassetti con frontale realizzato con pannelli in conglomerato ligneo (spessore 18 mm) in finitura identica alla struttura e cassetto interno ligneo rivestito in PVC nero con guide metalliche ad estrazione semplice. Serratura a chiusura simultanea di tutti i cassetti, con chiave in duplice copia e coprichiave in ABS pieghevole antinfortunio. Composto da:

- n. 2 pannelli frontali lineari L160
- n. 2 piani scrivania lineari L160
- n. 1 elemento di chiusura laterale dx a quattro cassetti
- n. 1 elemento di chiusura laterale sx a quattro cassetti
- n. 2 top lineari L160 con finitura in cristallo bianco extralight
- n. 1 gamba in metallo per sostegno piani.

Completo di un set aggancio vasconi per i piani con fascia tecnica, fori e boccole passacavi.

(modello esedra lineare o similari).

Nr. 28	ASCIUGAMANI ELETTRICO. Fornitura e posa in opera di asciugamani elettrico ad aria compatto con azionamento a fotocellula. Coperchio in acciaio inox AISI 304. Dotato di sensore automatico di temperatura che regola l'inserimento della resistenza elettrica per il riscaldamento del flusso d'aria solo nel caso in cui la temperatura ambiente scenda sotto i 25°C ottenendo un considerevole risparmio energetico. Sistema antivandalo di spegnimento automatico dopo 40 secondi di funzionamento continuo. gradi di protezione contro l'inserimento di corpi estranei e contro l'acqua IPX1. tempo asciugatura medio 7-12". Sistema di chiusura con viti. Tensione di esercizio 220/240V. Frequenza di rete 50/60 Hz. assorbimento totale da 650 a 750 W. Grado di protezione elettrica Classe 1.
Nr. 29	SPECCHIO. Fornitura e posa in opera mediane idoneo silicone a parete di specchio piano tagliato a misura: chiaro, spessore 3 mm
IS.08	
Nr. 30	PORTASCOPINO. Fornitura e posa in opera di portascopino wc realizzato in acciaio inox AISI 304 con finitura lucida o satinata; completo di scopino in materiale plastico con manico in acciaio. Dotato di apposita piastra metallica per ancoraggio alla parete.
IS.09	
Nr. 31	DISPENSER SAPONE LIQUIDO. Fornitura e posa in opera di distributore di sapone liquido verticale da parete realizzato in acciaio inox AISI 304, funzionamento con pulsante a pressione e con finitura lucida o satinata; dotato di finestra di controllo esaurimento sapone e coperchio per il rabbocco munito di sistema di sicurezza con chiusura a serratura
IS.10	
Nr. 32	Fornitura e posa di corpo illuminante per interno da soffitto a plafone o pendente. Corpo: in alluminio pressofuso, con alettature di raffreddamento integrate nella copertura. Ottiche: realizzate in PMMA con alta resistenza alla temperatura e ai raggi UV.. Diffusore: vetro trasparente sp. 4mm temperato resistente agli shock termici e agli urti (UNI-EN 12150-1 : 2001). Verniciatura: il ciclo di verniciatura standard a polvere e composto da una fase di pretrattamento superficiale del metallo e successiva verniciatura a mano singola con polvere poliestere, resistente alla corrosione, alle
N.P.I.E.01	



nebbie saline e stabilizzata ai raggi UV. Dotazione: viterie esterne in acc.inox.; valvola di ricircolo aria. Connettore rapido per una rapida installazione senza dover aprire l'apparecchio. Dispositivo di protezione conforme alla EN 61547 contro i fenomeni impulsivi atto a

proteggere il modulo LED e il relativo alimentatore. Opera in due modalita: - modo differenziale: surge tra i conduttori di alimentazione, cioe tra il conduttore di fase verso quello di neutro. - modo comune: surge tra i conduttori di alimentazione, L/N, verso la terra o il corpo dell'apparecchio se quest'ultimo e in classe II e se installato su palo metallico. A richiesta: protezione fino a 10KV. Mantenimento flusso luminoso:

72 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +45°

120 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +40°

168 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +35°

Fattore di potenza: 0,95 Classificazione rischio fotobiologico: Gruppo esente, secondo le EN62471.

E' disponibile anche un accessorio che garantisce un valore UGR<22, disponibile anche con sensori..Versione con LED AMBRA 2200K con sottocodice -73.

Nr. 33

N.P.I.E.02

Fornitura e posa di corpo illuminante per interno da parete compreso l'accessorio braccio per il fissaggio. Corpo: in alluminio pressofuso, con alettature di raffreddamento integrate nella copertura. Ottiche: realizzate in PMMA con alta resistenza alla temperatura e ai raggi UV.. Diffusore: vetro trasparente sp. 4mm temperato resistente agli shock termici e agli urti (UNI-EN 12150-1 : 2001). Verniciatura: il ciclo di verniciatura standard a polvere e composto da una fase di pretrattamento superficiale del metallo e successiva verniciatura a mano singola con polvere poliestere, resistente alla corrosione, alle nebbie saline e stabilizzata ai raggi UV. Dotazione: viterie esterne in acc.inox.; valvola di ricircolo aria. Connettore rapido per una rapida installazione senza dover aprire l'apparecchio. Dispositivo di protezione conforme alla EN 61547 contro i fenomeni impulsivi atto a proteggere il modulo LED e il relativo alimentatore. Opera in due modalita: - modo differenziale: surge tra i conduttori di alimentazione, cioe tra il conduttore di fase verso quello di neutro. - modo comune: surge tra i conduttori di alimentazione, L/N, verso la terra o il corpo dell'apparecchio se quest'ultimo e in classe II e se installato su palo metallico. A richiesta: protezione fino a 10KV. Versione in emergenza: acquistare a parte l'acc.1175 (997651-00). Per versione cod. 330732-07 acquistare a parte l'acc.1175 (997654-00). Mantenimento flusso luminoso:

72 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +45°

120 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +40°

168 LED: 80% - 80.000h - (L80B10) - Ta = -20°C ÷ +35°

Fattore di potenza: 0,95

Classificazione rischio fotobiologico: Gruppo esente, secondo le EN62471. Disponibilità di accessorio che garantisce un valore UGR<22, disponibile anche con sensori..Versione con LED AMBRA 2200K con sottocodice -73.

Nr. 34

N.P.I.E.05

Fornitura e posa di corpo illuminante per interno da soffitto pendente a campana Corpo/Telaio: In alluminio pressofuso con gancio di chiusura. Riflettore: OTTICA ANTINQUINAMENTO LUMINOSO



in alluminio 99,85 stampato, ossidato anodicamente e brillantato. Verniciatura: il ciclo di verniciatura standard a liquido, ad immersione, è composto da diverse fasi. Una prima fase di pretrattamento superficiale del metallo, poi una verniciatura in cataforesi epossidica resistente alla corrosione e alle nebbie saline, poi una mano finale a liquido bicomponente acrilico, stabilizzato ai raggi UV.. Riflettore colore bianco ceramico. Cablaggio: Alimentazione 230V/50 Hz. Cavetto flessibile in silicone e doppio isolamento, capicordato con puntali in ottone stagnato. Morsettiera 2P massima sezione dei conduttori ammessa 2,5 mm². Equipaggiamento: Sezionatore di serie. NORMATIVA: Prodotti in conformità alle norme EN60598 - CEI 34 - 21. Hanno grado di protezione secondo le norme EN60529.

Nr. 35

N.P.I.E.08

Fornitura e posa in opera di corpo illuminante a led pannel di forma quadrata 60x60 cm, cornice in alluminio. Diffusore: in tecnopolimero opale ad alta trasmittanza. Cablaggio: rapido, non è necessario aprire l'apparecchio. Led: sorgenti luminose ad alta efficienza per una elevata qualità dei colori illuminanti (/CRI 93). Low Flicker: luce uniforme e priva di sfarfallii per una maggiore sicurezza visiva.

Gli articoli ai punti specificati qui appresso, dovranno avere conseguito il livello indicato nelle prove fisico-mecaniche eseguite secondo le norme E.N. e/o U.N.I. previste dalla normativa vigente, che saranno attestate da apposite certificazioni rilasciate da idonei laboratori specializzati.

Gli arredi forniti potranno avere dimensioni (determinate dalla propria produzione industriale) con una tolleranza in più o in meno contenuta nella misura del 5% rispetto a quella indicata in progetto.

11

Tutti gli arredi forniti dovranno garantire alti standard di robustezza, ed inoltre, dovranno garantire un elevato livello estetico di finitura in modo da creare un ambiente confortevole; dovranno altresì possedere caratteristiche di accessibilità, praticità d'uso, facilità di pulizia e manutenzione.

Ogni elemento della fornitura, alla consegna e su richiesta del Responsabile dell'Amministrazione, dovrà essere accompagnato dalle seguenti informazioni per l'uso, redatte nella lingua del paese in cui viene venduto:

- Informazioni sull'uso previsto;
- Informazioni sulle regolazioni e sul tipo;
- Istruzioni operative sui meccanismi di regolazione;
- Istruzioni sulla manutenzione.

Costituiscono parte integrante del presente Capitolato tecnico i seguenti elaborati:

- Doc.01 Relazione tecnica
- Doc.02 Quadro economico;
- Doc.03 Elenco Prezzi Unitari;
- Doc.04 Computo metrico;
- Tav.arch.01 Elaborato grafico.



ART. 3 - OSSERVANZA DELLA NORMATIVA SULLA FORNITURA DI BENI

La fornitura è disciplinata dalle seguenti disposizioni, per quanto non previsto nel presente Capitolato:

- il Testo Codice dei Contratti Pubblici relativi a lavori, servizi e forniture (D.Lgs n°50 del 18 aprile 2016 e ss.mm.ii.);
- il Regolamento di esecuzione ed attuazione D.P.R. n°207 del 5 ottobre 2010 (per gli articoli non abrogati ed ancora in vigore);
- Capitolato d'oneri generale per le forniture ed i servizi di competenza del Provveditorato Generale dello Stato.

ART. 4 – CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

L'offerta, a pena di esclusione, dovrà essere compilata in conformità alle prescrizioni contenute nel presente capitolato, nel bando di gara e nell'elaborato contenente modalità di partecipazione e di svolgimento della gara.

Le offerte saranno impegnative per le imprese concorrenti per il periodo di giorni 180 (centottanta) decorrenti dal termine ultimo stabilito per la presentazione delle stesse.

La documentazione da allegare a corredo dell'offerta dovrà comprendere in originale + 1 copia:

- a) *relazione illustrativa* degli arredi proposti con l'indicazione per ogni singolo pezzo della fornitura, dell'Impresa produttrice, della serie, del modello, delle loro dimensioni, delle finiture e colori disponibili;
- b) *certificazioni e/o attestazioni* rilasciati esclusivamente da laboratori di prova accreditati;
- c) *materiale illustrativo* quali disegni, dépliant, schede tecniche del produttore e/o materiale equivalente, necessario alla completa rappresentazione di ogni singolo pezzo della fornitura;
- d) il *presente capitolato*;
- e) l'*elenco prezzi unitari*.

Tutta la documentazione e il materiale illustrativo e tecnico allegato dovrà essere contrassegnato con timbro e firma del concorrente.

Ciascun concorrente all'appalto dovrà presentare la propria offerta e proposta progettuale in conformità a quanto specificato negli articoli precedenti; potrà tuttavia proporre quelle varianti e alternative che riterrà opportune, tenendo presente la funzionalità complessiva della realizzazione e tutte le altre condizioni tecniche ed amministrative del presente Capitolo. La proposta progettuale e l'offerta devono tenere conto della fornitura di tutti gli arredi e/o materiali, la loro messa in opera ed installazione comprese tutte le eventuali opere edili e tutti gli oneri necessari, anche se non direttamente specificati nelle disposizioni



di cui al presente Capitolato e negli allegati. Sarà onere dell'impresa appaltatrice il sopralluogo e l'esecuzione del rilievo dei locali, oggetto della fornitura.

ART. 5 - DOCUMENTI CONTRATTUALI, AGGIUDICAZIONE E PERFEZIONAMENTO DEL CONTRATTO

Fanno parte integrante del contratto:

- a. il presente Capitolato, l'elenco prezzi;
- b. l'offerta dell'Impresa assuntrice.

L'aggiudicazione della fornitura avverrà secondo le indicazioni contenute nella nota istruttoria allegata al progetto.

Il prezzo dovrà intendersi complessivo di tutte le spese ed oneri accessori necessari per la fornitura, la consegna, il montaggio, la posa in opera dei prodotti per darli sul posto perfettamente funzionanti e operativi e il trasporto a rifiuto degli imballi.

Si procederà all'aggiudicazione anche se sia pervenuta una sola offerta valida.

Qualora risulti che l'Impresa aggiudicataria non è in possesso dei requisiti per l'assunzione della fornitura, l'Università annullerà l'aggiudicazione con provvedimento motivato, incamerando la cauzione provvisoria ed aggiudicherà l'appalto al concorrente secondo classificato, il quale rimarrà vincolato all'offerta presentata sino al trentesimo giorno successivo alla comunicazione dell'esito della gara. Sono fatti salvi ogni altro diritto ad azione spettanti all'Università in virtù di norme vigenti in materia.

ART. 6 - MODO DI ESECUZIONE DELLE FORNITURE - INADEMPIENZE

L'Impresa deve effettuare le consegne a proprio rischio e con carico delle spese di qualsiasi natura, nei locali indicati, entro i termini stabiliti e nelle ore in cui i locali sono aperti. Sono compresi tutti gli oneri relativi al loro trasporto, installazione nei luoghi che saranno indicati dall'incaricato dell'Amministrazione, ed è compreso, altresì, lo sgombero e trasporto a rifiuto di tutti i materiali residui provenienti dal disimballaggio delle forniture, dal loro assemblaggio ed installazione.

Nei prezzi offerti deve intendersi compreso, oltre l'utile dell'Impresa assuntrice, qualunque spesa, anche se non espressamente prevista, che si rendesse necessaria per dare compiuta a regola d'arte la fornitura e ciò perché l'Amministrazione non intende, sotto nessun titolo, sostenere altra spesa oltre quella convenuta, eccezion fatta per le sole varianti che eventualmente venissero ordinate nei modi stabiliti dalla normativa vigente in materia.

Sono a carico dell'Impresa assuntrice le seguenti prestazioni:

- a) la consegna di tutte le parti cogenti i prodotti previsti nella fornitura, comprensivi di ogni spesa di imballaggio, di trasporto, e di qualsiasi altro genere;
- b) il montaggio dei prodotti, compresa la manovalanza in aiuto sia per il trasporto che per il montaggio; sono, inoltre, a carico dell'Impresa eventuali opere murarie strettamente connesse



alla posa in opera delle forniture appaltate nonché il ripristino di tutte le opere edili che venissero danneggiate a seguito delle prestazioni previste a carico dell'Impresa;

- c) le spese di imballaggio, trasporto della merce, trasferta per gli operai e pulizia finale dei locali;
- d) qualunque spesa sebbene non espressamente concordata che, all'atto esecutivo, si renda necessaria per garantire il lavoro a perfetta regola d'arte deve intendersi a carico dell'Impresa assuntrice, poiché l'Amm.ne non sosterrà altra spesa oltre quella convenuta, ad eccezione di eventuali varianti che potrebbero essere come sopra ordinate.

L'Impresa deve sempre dare avviso al Responsabile dell'Amm.ne, per iscritto entro congruo termine, del giorno ed orario in cui dovrà essere effettuata la consegna.

L'assuntore o persona rivestita di mandato, dovrà essere sempre presente durante le operazioni di consegna, sia per il loro coordinamento sia per le verifiche e visti delle distinte di spedizione, di cui sarà ritenuto l'unico responsabile di fronte all'Amm.ne.

L'Impresa assuntrice delle forniture assume la completa responsabilità della buona riuscita e del perfetto funzionamento dei prodotti, i quali dovranno rispondere perfettamente a tutte le condizioni stabilite nel presente Capitolato.

L'esecuzione delle forniture deve essere coordinata e subordinata alle esigenze di qualsiasi genere che possono sorgere sia dalla contemporanea esecuzione di altre opere affidate ad altre Imprese, sia alle attività svolte nei locali interessati dalle forniture medesime.

Qualora si riscontrassero difetti, irregolarità o deperimento di qualsiasi parte dei prodotti, l'Impresa dovrà porvi rimedio sostituendo in tutto o in parte le forniture in modo che ogni inconveniente sia eliminato.

Se per tali difetti delle forniture o per riparazioni, sostituzioni di parte di queste già in opera o per ritardi nella consegna o per altre cause imputabili all'Impresa assuntrice, fossero danneggiate o fosse necessario manomettere altre opere (rivestimenti, intonaci, coloriture, impianti, ecc.) le spese necessarie al ripristino delle opere manomesse sono a carico della Impresa stessa.

In caso di inadempienza di tale obbligo, e di qualsiasi altro previsto nel presente atto, se entro dieci giorni dall'avvertimento scritto da parte del Responsabile dell'Amm.ne, l'Impresa non avrà provveduto alla esecuzione dei lavori o delle riparazioni richieste, l'Amm.ne si riserva ampia facoltà di eseguire direttamente i lavori, riparazioni o sostituzioni, addebitando il relativo importo all'Impresa assuntrice.

ART. 7 - CAUZIONI - SPESE CONTRATTUALI

7.a_CAUZIONE PROVVISORIA

L'offerta da presentare sarà corredata da una cauzione che, ai sensi dell'art.93, comma 1 del D.Lgs. 50/2016, è pari al 2% dell'importo dei lavori a base d'asta, da prestarsi secondo quanto previsto dalla normativa vigente.

La fideiussione bancaria o assicurativa deve contenere l'impegno del fideiussore a rilasciare la cauzione definitiva di cui al successivo articolo 7.b, qualora l'offerente risultasse aggiudicatario; inoltre dovrà



prevedere espressamente la rinuncia al beneficio della preventiva escusione del debitore principale, la rinuncia all'eccezione di cui all'articolo 1957, comma 2, del codice civile e la sua operatività entro 15 giorni a semplice richiesta scritta della stazione appaltante.

L'Amministrazione riterrà in ogni caso impegnato alla prestazione della cauzione definitiva l'eventuale aggiudicatario della fornitura in oggetto, anche qualora lo stesso abbia optato per il versamento in contanti o in titoli del debito pubblico.

La fideiussione bancaria o polizza assicurativa dovrà avere validità per almeno 180 giorni dalla data di presentazione dell'offerta.

La garanzia copre la mancata sottoscrizione del contratto per fatto dell'affidatario, ed è svincolata automaticamente al momento della sottoscrizione del contratto medesimo.

7.b CAUZIONE DEFINITIVA

Ai sensi dell'art. 103 del D. Lgs. 50/2016, l'Impresa assuntrice per la sottoscrizione del contratto deve costituire una garanzia, denominata "garanzia definitiva" a sua scelta sotto forma di cauzione o fideiussione con le modalità di cui all'articolo 93, del D. Lgs. 50/2016, pari al 10 per cento dell'importo di contratto nelle modalità già previste per la cauzione provvisoria. In caso di aggiudicazione con ribassi superiori al dieci per cento la garanzia da costituire è aumentata di tanti punti percentuali quanti sono quelli eccedenti il 10 per cento. Ove il ribasso sia superiore al venti per cento, l'aumento è di due punti percentuali per ogni punto di ribasso superiore al venti per cento.

La mancata costituzione della garanzia determina la revoca dell'affidamento, l'acquisizione della cauzione da parte dell'Amministrazione e l'aggiudicazione della fornitura al concorrente che segue nella graduatoria.

La suddetta garanzia copre gli oneri per il mancato od inesatto adempimento e cessa di avere effetto solo all'espletamento della verifica di conformità.

ART. 8 – TEMPO UTILE PER L'ESECUZIONE DELLE FORNITURE - PENALITÀ

Il tempo utile per dare complete le forniture previste è di massimo giorni **120 (centoventi)** naturali, successivi e continui decorrenti dalla data di formalizzazione dell'atto negoziale.

L'Impresa aggiudicataria dovrà, con congruo anticipo (almeno 10 gg) comunicare formalmente l'avvenuto approvvigionamento degli articoli previsti nella fornitura e la data prevista per la consegna e posa in opera degli stessi. A insindacabile scelta dell'Amministrazione, la consegna e posa in opera di tutti gli articoli o parte di essi, previsti nella fornitura, potrà essere procrastinata per un periodo massimo di tre mesi a decorrere dalla suddetta data prevista per la consegna senza che ciò possa dare diritto a richieste risarcitorie di qualsiasi natura. In tale evenienza l'Amministrazione, darà tempestiva comunicazione e l'impresa approvvigionerà gli articoli della fornitura presso locali o depositi propri. Nessun rimborso o risarcimento sarà comunque riconosciuto all'Impresa per i costi che la stessa potrebbe eventualmente sostenere per il suddetto deposito. Nel caso sopra esposto i tempi previsti per la consegna degli articoli, come eventualmente modificati in sede di offerta, si intenderanno interrotti per



il periodo indicato dall'Amministrazione senza che ciò possa costituire diritto per richieste risarcitorie di qualsiasi natura.

Le penalità saranno calcolate ed applicate sulla base delle motivazioni e modalità previste agli artt. 47, 48 e 49 del Capitolato d'oneri generale per le forniture ed i servizi di competenza del Provveditorato Generale dello Stato.

ART. 9 - ONERI ED OBBLIGHI DIVERSI E RESPONSABILITÀ DELL'IMPRESA

Sono a carico dell'Impresa assuntrice, oltre quelli di cui al Capitolato d'oneri Generale e degli altri specificati nel presente Capitolato, gli obblighi ed oneri di cui appresso:

- a) le prove che l'Amministrazione ordinasse in ogni tempo, da eseguirsi presso gli Istituti da essa incaricati, dei materiali impiegati e da impiegarsi, in correlazione a quanto prescritto nel presente Capitolato. Dei campioni può essere ordinata la conservazione a cura dell'Amministrazione munendoli di suggelli a firma delle parti nei modi più adatti a garantire l'autenticità;
- b) il permesso di accedere ai locali in cui si esegue la fornitura agli operai di altre Imprese che vi debbono eseguire lavori affidati alle medesime, e la relativa sorveglianza per evitare danno e manomissioni alle proprie forniture, tenendo sollevata l'Amm.ne da qualsiasi responsabilità al riguardo;
- c) la segnalazione all'Amm.ne entro i termini prescritti dalla medesima, di tutte le notizie relative all'impiego della manodopera;
- d) lo sgombero e la completa pulizia, subito dopo il completamento delle installazioni delle forniture, dei locali; l'Impresa è obbligata alla manutenzione dei prodotti fino alla data della verifica di conformità, restando implicitamente inteso che è in facoltà dell'Amm.ne di esercire i prodotti stessi anche nel periodo anteriore a tale data;
- e) la protezione del pavimento e delle altre finiture durante le operazioni di scarico e installazione dei prodotti, con tutte le cautele che si rendessero necessarie al fine di evitare danni;
- f) la programmazione concertata con eventuali altre ditte fornitrice e/o installatrici nel caso di lavorazioni contemporanee nei locali oggetto della fornitura nel pieno rispetto delle norme della sicurezza nei cantieri.

ART. 10 - ASSISTENZA TECNICA, MANUTENZIONE E GARANZIA

L'Impresa aggiudicataria è obbligata a garantire gli arredi, le attrezzature e le apparecchiature fornite per il periodo di anni 2 (due) dalla data della verifica di conformità con esito favorevole. Il prezzo offerto è comprensivo della garanzia.

Il servizio comprende l'assistenza tecnica e la manutenzione ordinaria e straordinaria alle condizioni e con le modalità previste dal presente articolo.



L'Impresa, pertanto, garantisce il buon funzionamento di tutte le componenti delle forniture assumendo l'obbligo di sostituirle e/o ripararle, senza alcun addebito e risponde dei danni che possano derivare dai vizi delle cose vendute.

Tutti i componenti difettosi devono essere sostituiti con i corrispondenti componenti originali della casa produttrice, ovvero, qualora questi non fossero più in produzione con componenti equivalenti o superiori della stessa casa produttrice.

Nel caso in cui la riparazione e/o sostituzione richiedano tempi superiori ai due giorni lavorativi, l'Impresa sostituirà l'apparecchiatura o l'arredo in riparazione per tutto il tempo necessario per riattivarla, con un'altra di pari caratteristiche e valore.

ART. 11 - SUBAPPALTO

Con le limitazioni e prescrizioni di cui all'art.105 del D.Lgs. 50/2016 ai concorrenti è data la possibilità di subappaltare a terzi. Nei casi di subappalto autorizzati, rimane impregiudicata la responsabilità dell'impresa contraente, la quale continua a rispondere pienamente di tutti gli obblighi contrattuali.

L'Amm.ne non corrisponderà al subappaltatore l'importo dei lavori eseguiti e, pertanto, è fatto obbligo al soggetto aggiudicatario di trasmettere, entro venti giorni dalla data di ciascun pagamento copie delle fatture quietanzate relative ai pagamenti corrisposti al subappaltatore, con l'indicazione delle ritenute di garanzia effettuate.

17

ART. 12 - CORRISPETTIVO DELLA FORNITURA

Il corrispettivo della fornitura per come determinato in sede di aggiudicazione, si intende comprensivo di tutte le spese, oneri fiscali, obblighi previsti nel presente capitolato e nell'elaborato contenente modalità di partecipazione e di svolgimento della gara; nonché comprensivo di ogni altro onere a carico dell'impresa sulla base delle norme in vigore, ed in connessione con l'esecuzione del contratto, quali ad es. il confezionamento, l'imballaggio ed il trasporto fino al luogo indicato per la consegna, installazione e pulizia finale dei locali etc.. Detto corrispettivo rimarrà fisso ed invariabile e non sarà soggetto a variazioni o revisione. Non saranno corrisposti pagamenti in acconto, bensì sarà corrisposto il pagamento in un'unica soluzione solo in seguito alla verifica di conformità.

La rata di saldo sarà pagata dall'Università degli Studi di Catania entro quarantacinque giorni dalla data della verifica di conformità favorevole, o se successiva, dalla data di presentazione della fattura.

Rimangono totalmente a carico dell'impresa aggiudicataria le spese sostenute per la partecipazione alla gara, le spese sostenute dall'Amm.ne per l'espletamento della stessa, tranne quelle di pubblicità, nonché le spese di scritturazione, copie, stampe, etc., gli oneri fiscali di bollo e di registro.



ART. 13 - PER LA VALUTAZIONE DELLE FORNITURE

Per tutte le forniture contemplate nel contratto, sono stabiliti i prezzi convenuti, che sono da ritenersi comprensivi di tutti gli oneri che si rendessero necessari ad assicurare che le forniture eseguite rispondano pienamente ai requisiti prescritti dal contratto.

Tuttavia se durante l'esecuzione delle forniture l'Amm.ne richiedesse varianti che portino aumenti o diminuzioni delle forniture da eseguire, il relativo importo sarà valutato in base ai prezzi unitari convenuti, e nel caso che non fossero previsti, mediante la stipulazione di nuovi prezzi.

L'Impresa assuntrice da parte sua, durante l'esecuzione delle forniture, non può introdurre variazioni alle forniture senza avere ricevuto l'autorizzazione per iscritto da parte del Responsabile dell'Amm.ne, con l'indicazione dell'avvenuta approvazione superiore.

ART. 14 - COMPLETAMENTO PARZIALE E TOTALE DELLE FORNITURE

Al completamento parziale o totale delle forniture L'Impresa dovrà informare per iscritto il Responsabile dell'Amm.ne che, previo congruo preavviso, procederà alle necessarie contestazioni in contraddittorio con l'Impresa, redigendo apposito verbale di presa di consegna che dovrà essere firmato dall'incaricato dell'Impresa e dal Responsabile dell'Amm.ne.

Nei verbali di presa di consegna debbono essere riportati esclusivamente i prodotti, beni e le apparecchiature, poste in opera o messe in funzione, conformemente a quanto previsto in contratto, salvo eventuali piccole manchevolezze, difetti, guasti, inconvenienti, in genere e diffinitivamente di lieve entità, constatati all'atto della consegna e della posa in opera, che a giudizio del Responsabile dell'Amm.ne si ritiene possano essere posti dell'Impresa nelle condizioni prescritte in contratto. Detti rilievi debbono essere verbalizzati nel medesimo *verbale di presa in consegna*.

I verbali di ricevimento debbono essere allegati, a tempo debito, alle fatture di pagamento unitamente alle distinte di spedizione, inerenti le forniture verbalizzate, che in copia dovranno essere prodotte dall'Impresa.

L'Impresa sarà sempre ritenuta responsabile dei difetti di costruzione e della cattiva qualità dei materiali impiegati.

ART. 15 – VERIFICA DI CONFORMITA' DELLE FORNITURE

A prescindere dalle verifiche durante le *prese in consegna* delle forniture, le operazioni per l'emissione del *Certificato di verifica di conformità* avranno inizio nel termine di giorni 30 (trenta) dalla data dell'ultimo verbale di presa in consegna attestante il completamento totale delle forniture e saranno portate a compimento nel termine di giorni 90 (novanta) dall'inizio, con l'emissione del relativo verbale e l'invio dei documenti all'Amm.ne.

L'Impresa dovrà a propria cura e spese, mettere a disposizione della persona incaricata alla verifica di conformità gli operai ed i mezzi d'opera occorrenti, oltre il ripristino e/o sostituzione di tutte le parti delle



forniture deteriorate a seguito dell'esecuzione di prove, accertamenti, analisi, disposte per le operazioni di verifica delle forniture.

ART. 16 - DIFETTI DI COSTRUZIONE E GARANZIE DELL'IMPRESA

Si richiamano integralmente le disposizioni di cui all'art.46 del Capitolato d'oneri generale per le forniture ed i servizi di competenza del Provveditorato Generale dello Stato, con estensione della garanzia su tutti gli articoli forniti a 2 anni complessivamente, che si intendono estese anche in conseguenza dell'uso, purché corretto, delle forniture medesime.

ART. 17 - OSSERVANZA DELLE CONDIZIONI DI LAVORO

Si richiamano integralmente le disposizioni sull'osservanza delle condizioni di lavoro, di cui all'art.10 del Capitolato d'oneri generale per le forniture ed i servizi di competenza del Provveditorato Generale dello Stato.

Dovranno essere inoltre rispettate tutte le norme in materia di sicurezza, con specifico riferimento alle attività relative al cantiere edile, assicurando tutte le operazioni di coordinamento con altre imprese presenti nei luoghi oggetto della fornitura.

Per le inadempienze denunciate dall'Ispettorato del Lavoro e/o da Enti preposti alla gestione delle assicurazioni sociali e previdenziali, l'Amm.ne si riserva il diritto di operare una ritenuta fino al 20% dell'importo contrattuale.

L'Impresa è responsabile dell'ordine e della disciplina del proprio personale ed operai, impegnandosi ad allontanare tempestivamente il personale che, a giudizio dell'Amm.ne, non fosse idoneo agli incarichi affidatigli.